# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

08-032305

(43) Date of publication of application: 02.02.1996

(51)Int.CI.

H01P 1/20 H01P 1/208 H01P 7/10

(21)Application number: 06-160271

(71)Applicant: MURATA MFG CO LTD

(22) Date of filing:

12.07.1994

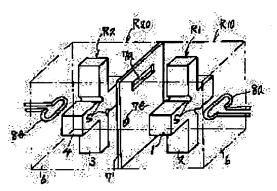
(72)Inventor: KUBO HIROYUKI

**ABE SHUICHI** 

# (54) TM MULTIPLEX MODE DIELECTRIC FILTER

### (57) Abstract:

PURPOSE: To enable the magnetic field coupling of the prescribed resonance elements of a preceding stage and a succeeding stage and to form an attenuation property by providing a sub opening where a sub magnetic field is passed through in a part of a partition plate formed between the plural pieces of resonators or a part of an electrically conductive cavity near the partition plate. CONSTITUTION: The magnetic field coupling is performed with a TM mode resonance element 1 for electromagnetic waves introduced from an input loop 8a and an electric field is generated in the TM mode resonance element 1 and the TM mode resonance element 2. The magnetic field of the element 2 generated corresponding to the electric field is passed through a main opening 7a and intersected to the TM mode resonance element 3 and the electric field is generated in the TM mode resonance elements 3 and 4. The magnetic field of the element 4 generated by the magnetic field is intersected to an output loop 8b and



the output is taken out from the output loop 8b. At the time, since the magnetic field of the element 1 is directly coupled with the element 4 through the sub opening 7b, the input electromagnetic waves are filtered while being successively propagated from the element 1 to the element 4 and directly propagated from the element 1 to the element 4 and the attenuation property is generated for filter characteristics.

# **LEGAL STATUS**

[Date of request for examination]

14.05.2001

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19) 日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報 (A) (11) 特許出願公開番号

特開平8-32305

(43) 公開日 平成8年(1996) 2月2日

(51) Int. Cl. 6 識別記号 FΙ 庁内整理番号 技術表示箇所 H 0 1 P 1/20 Α 1/208 Α 7/10

審査請求 未請求 請求項の数5

OL

(全5頁)

(21) 出願番号

特願平6-160271

(22) 出願日

平成6年(1994)7月12日

(71) 出願人 000006231

株式会社村田製作所

京都府長岡京市天神二丁目26番10号

(72) 発明者 久保 浩行

京都府長岡京市天神二丁目26番10号 株式

会社村田製作所内

(72) 発明者 阿部 衆一

京都府長岡京市天神二丁目26番10号 株式

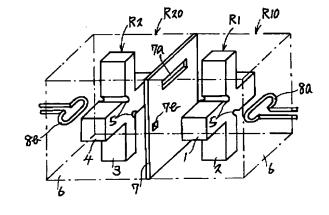
会社村田製作所内

## (54) 【発明の名称】 TM多重モード誘電体フィルタ

#### (57) 【要約】

【目的】簡易な減衰極形成手段を備え、小型でコストダ ウンの可能なTM多重モード誘電体フィルタを提供す

【構成】少なくとも二つのTMモード共振素子1、2お よび3、4が互いに交叉してTM多重モード共振子R 1、R2が形成され、これらの共振子R1、R2が導電 性キャビティ6内に仕切板7を介して接続収納されてT M多重モード共振器R10、R20が形成され、前記仕 切板7の一部に、前段共振器R10の所定共振素子1と 後段共振器R20の所定共振素子4とを磁界結合させる 減衰極形成用の副開口7bが設けられているTM多重モ ード誘電体フィルタ。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 少なくとも二つのTMモード共振素子を 互いに交叉させてTM多重モード共振子が形成され、こ のTM多重モード共振子の複数個が導電性キャビティ内 に仕切板を介して接続収納されている複数個のTM多重 モード共振器より構成されるTM多重モード誘電体フィ ルタにおいて、

1

前記仕切板の一部に、前段共振器の所定共振素子と後段 共振器の所定共振素子とを磁界結合させる減衰極形成用 の開口が設けられているTM多重モード誘電体フィル 夕。

【請求項2】 前記開口を適宜ふさぐ金属片が、当該開 口部に設けられていることを特徴とする請求項1記載の TM多重モード誘電体フィルタ。

【請求項3】 前記開口を適宜ふさぐ金属棒が、前記仕 切板の開口近傍の導電性キャビティに開けた貫通口に挿 入されてなる請求項1記載のTM多重モード誘電体フィ ルタ。

【請求項4】 少なくとも二つのTMモード共振素子を 互いに交叉させてTM多重モード共振子が形成され、こ のTM多重モード共振子の複数個が導電性キャピティ内 に仕切板を介して接続収納されている複数個のTM多重 モード共振器より構成されるTM多重モード誘電体フィ ルタにおいて、

前記仕切板がメタライズされた非金属板よりなり、前記 仕切板のメタライズ金属が一部剥離されて、前段共振器 の所定共振素子と後段共振器の所定共振素子とが磁界結 合されているTM多重モード誘電体フィルタ。

【請求項5】少なくとも二つのTMモード共振素子を互 いに交叉させてTM多重モード共振子が形成され、この 30 TM多重モード共振子の複数個が導電性キャビティ内に 仕切板を介して接続収納されている複数個のTM多重モ ード共振器より構成されるTM多重モード誘電体フィル 夕において、

前記仕切板の端辺の近傍の導電性キャビティ部であっ て、前段共振器の所定共振素子と後段共振器の所定共振 素子との近傍に、これらの共振素子を磁界結合させる減 衰極形成用の開口が設けられているTM多重モード誘電 体フィルタ。

#### 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、TM多重モード共振器 を使用した減衰極を有するTM多重モード誘電体フィル 夕に関する。

[0002]

【従来の技術】従来のTM多重モード誘電体フィルタ、 例えば、図7に示すように、TMモード共振素子11~ 14の4段により構成されるTM2重モード誘電体フィ ルタにおいては、減衰極を有するフイルタを構成する場 合、初段共振素子11と終段共振素子14とを、両端に 50 重モード共振器より構成されるTM多重モード誘電体フ

結合ループ15a、15bを有するケーブル15により 磁界結合させて行っていた。この等価回路が図8に示さ れる。そして、減衰極の調整は、ケーブル15の結合ル ープ15a、15bの角度を変えて結合の度合を変える ことにより、図9に示すように、点線の通常のフィルタ 特性から、実線の減衰極を有する所望のフィルタ特性に 変えていた。なお、図7において、16は複数個のスリ ット状開口が形成された仕切板、17は導電性キャビテ ィ、18a、18bは入出力ループである。

10 [0003]

> 【発明が解決しようとする課題】しかしながら、従来の TM多重モード誘電体フィルタは、減衰極形成用ケーブ ル15を別途必要として、煩雑となり、体積も大きくな って、コストアップの原因となっていた。

> 【0004】したがって、本発明は、簡易な減衰極形成 手段を備え、小型でコストダウンの可能なTM多重モー ド誘電体フィルタを提供することを目的とする。

[0005]

【課題を解決するための手段】本発明の課題に対する解 決手段は以下の通りである。

1. 少なくとも二つのTMモード共振素子を互いに交叉 させてTM多重モード共振子が形成され、このTM多重 モード共振子の複数個が導電性キャビティ内に仕切板を 介して接続収納されている複数個のTM多重モード共振 器より構成されるTM多重モード誘電体フィルタにおい て、前記仕切板の一部に、前段共振器の所定共振素子と 後段共振器の所定共振素子とを磁界結合させる減衰極形 成用の開口が設けられているTM多重モード誘電体フィ ルタ。

- 2. 前記開口を適宜ふさぐ金属片が、当該開口部に設け られていることを特徴とする請求項1記載のTM多重モ ード誘電体フィルタ。
  - 3. 前記開口を適宜ふさぐ金属棒が、前記仕切板の開口 近傍の導電性キャビティに開けた貫通口に挿入されてな る請求項1記載のTM多重モード誘電体フィルタ。

【0006】4. 少なくとも二つのTMモード共振素子 を互いに交叉させてTM多重モード共振子が形成され、 このTM多重モード共振子の複数個が導電性キャビティ 内に仕切板を介して接続収納されている複数個のTM多 40 重モード共振器より構成されるTM多重モード誘電体フ ィルタにおいて、前記仕切板がメタライズされた非金属 板よりなり、前記仕切板のメタライズ金属が一部剥離さ れて、前段共振器の所定共振素子と後段共振器の所定共 振素子とが磁界結合されているTM多重モード誘電体フ ィルタ。

【0007】5. 少なくとも二つのTMモード共振素子 を互いに交叉させてTM多重モード共振子が形成され、 このTM多重モード共振子の複数個が導電性キャビティ 内に仕切板を介して接続収納されている複数個のTM多 10

4۱۱

イルタにおいて、前記仕切板の端辺の近傍の導電性キャ ビティ部であって、前段共振器の所定共振素子と後段共 振器の所定共振素子との近傍に、これらの共振素子を磁 界結合させる減衰極形成用の開口が設けられているTM 多重モード誘電体フィルタ。

#### [0008]

【作用】本発明は、複数個のTM多重モード共振器間に 形成された仕切板の一部もしくは仕切板近傍の導電性キ ャビティの一部に、主磁界の通る主開口以外に、副磁界 の通る副開口を設けているので、この副開口を通じて、 前段共振器の所定共振素子と後段共振器の所定共振素子 とが副磁界により磁界結合して、減衰極が形成されるこ とになる。

#### [0009]

【実施例】以下に、本発明の実施例について図面を参照 して説明する。図1は本実施例の透視斜視図、図2乃至 図6は他の減衰極形成手段を示す図である。図1におい て、1および2はそれぞれTMモード共振素子で、誘電 体セラミックを材料として、プレス等により、互いに直 交して十字形に一体成形されて、TM2重モード共振子 R1を構成する。このTM2重モード共振子R1の十字 形交差部の対角方向の2箇所の隅からそれぞれ対角方向 に向けて、結合用溝5が形成されている。この結合用溝 5のために、イブンモードの電気力線とオッドモードの 電気力線を介して、TMモード共振素子1、2がそれぞ れ結合するようになる。

【0010】このTM2重モード共振子R1の十字形の 4つの先端は、導電性キャビティ6の4つの内面にそれ ぞれ接続されて、TM2重モード共振器R10を構成し ている。なお、TMモード共振素子1、2により構成さ 30 れるTM2重モード共振子R1および導電性キャビティ 6は、通常、誘電体材料により一体成形されて、導電性 キャビティ6の外面に導体を設けることによって、TM 2重モード共振器R10が構成される。

【0011】一方、TMモード共振素子3、4も、前記 TMモード共振素子1、2と同様に、一体成形されてT M2重モード共振子R2そしてTM2重モード共振器R 20を構成することになる。

【0012】これらのTM2重モード共振器R10、R 20は、仕切板7を介在して結合する。この仕切板7 は、その材質が金属もしくはメタライズされた誘電体セ ラミック等の非金属である。そして、この仕切板 7 に は、TMモード共振素子2、3とは直角方向に、また、 TMモード共振素子1、4とは平行方向に、長方形状の 主開口7 aが設けられている。なお、図1においては、 この主開口7 a は一つであるが、その下に同様のものを 複数個等間隔に形成してもよい。7 b は副開口で、仕切 板7の一部であって、初段のTMモード共振素子1と終 段のTMモード共振素子4の先端部の対向する箇所に適 宜の大きさに形成されている。8a、8bはそれぞれ入 50 による。

出力ループで、初段のTMモード共振素子1および終段 のTMモード共振素子4と、それらのループ面が平行に

なるように、配置されている。

出力ループ8 bより取り出される。

【0013】本実施例は、以上のような構成よりなる が、つぎに動作を説明する。入力ループ8 a より導入さ れた電磁波は、TMモード共振素子1と磁界結合してT Mモード共振素子1およびTMモード共振素子2の中に 電界を生じさせる。この電界と呼応して生じるTMモー ド共振素子2の磁界は、主開口7aを通してTMモード 共振素子3に鎖交して、TMモード共振素子3および4 に電界を生じさせる。この電界により生じたTMモード 共振素子4の磁界が、出力ループ8 bに鎖交して出力が

【0014】この場合、TMモード共振素子1の磁界 は、副開口7bを通して、TMモード共振素子4と直接 結合することになる。このように、入力電磁波がTMモ ード共振素子1、2、3そして4と順次伝播しながら濾 波され、かつ、TMモード共振素子1から4と直接伝播 してフィルタ特性に減衰極を与える態様の等価回路が図 8に示される。

【0015】本実施例において、仕切板7の一部に設け られた副開口7bは、TMモード共振素子1の磁界を導 いて、TMモード共振素子4と磁界結合させて、上述の ように、フィルタ特性に減衰極を与えるものであるが、 この減衰極の大きさは、副開口7bの大きさによって左 右される。図9において、点線は副開口7bのない場合 の通常のフィルタ特性である。この状態から、副開口7 bの大きさを大きくしていくと、実線のように、減衰極 の現れた減衰量の大きいフィルタ特性となっていく。

【0016】この減衰極を形成する他の手段、変形例に ついて、以下に説明する。図2は仕切板7に設けた副開 口7bの片縁に金属片7cを半田付けしたもので、この 金属片7cを曲げることにより副開口7bの大きさを変 えて、副開口7bを通る電磁界の量を加減するようにし たものである。

【0017】図3は仕切板7の副開口7bの近傍の導電 性キャビティ6に開けた貫通口7 dに金属棒7 eを挿入 して副開口7bを適当量ふさいで、磁界結合を調整する ようにしたものである。

【0018】図4は仕切板7がメタライズされた誘電体 セラミックである場合に、仕切板7に副開口を開けず に、両面のメタライズ金属を剥がして素地7fを現し て、この素地7fを通して電磁界を通し、前記副開口の 機能を持たせたものである。なお、素地7fは、仕切板 7の端辺よりやゝ内側に設けられているが、図5に示す ように、仕切板7の端辺部に設けてもよい。この端辺部 に素子7fを設ける理由は、図1に示すように、最終製 品になった後、製品の側面から仕切板7の端辺部のメタ ライズ金属を削って副磁界の結合量の調整を行えること

5

【0019】図6は仕切板7には副開口を設けずに、仕切板7の端辺の近傍の導電性キャビティ6、6に、それぞれ副開口7g、7gを開けて、この二つの副開口7g、7gを磁界が迂回して、TMモード共振素子1とTMモード共振素子4を磁界結合させるものである。また、この場合も、導電性キャビティ6がメタライズされた誘電体セラミックである場合には、副開口7gの代わりに、メタライズ金属を部分的に剥がして誘電体素地を現し、副開口7gの機能をさせることができる。

#### [0020]

【発明の効果】本発明は、TM多重モード共振器間に形成された仕切板の一部もしくは導電性キャビティ部に、主磁界の通る主開口以外に、副磁界の通る副開口を設けているので、この副開口を通じて、前段共振器の所定共振素子と後段共振器の所定共振素子とが磁界結合して、減衰極が形成されることになる。

【0021】また、メタライズされた誘電体セラミック 等の非金属板よりなる仕切板の一部のメタライズ金属を 剥がして素地を現し、この素地を通して磁界の結合を行 わせることもできる。

【0022】また、仕切板の端辺の近傍のキャビティに 副開口を設けて磁界を迂回させて結合させることもでき る。また、このキャビティがメタライズされた非金属板 より構成されている場合には、前記副開口に代えて該部 のメタライズ金属を剥がして同様の機能を行わせること ができる。

# 【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明の一実施例に係るTM2重モード誘電体フィルタの透視斜視図

【図2】 図1に示す仕切板の副開口をふさぐ手段を示す斜視図

【図3】 同じく他の仕切板の副開口をふさぐ手段を示す斜視図

【図4】 図1に示す仕切板の他の変形例を示す斜視図

【図5】 図4に示す仕切板の更に他の変形例を示す斜 視図

【図6】 仕切板の端辺の近傍の導電性キャビティに副 開口を設けた仕切板および導電性キャビティの一部透視 10 斜視図

【図7】 従来例のTM2重モード誘電体フィルタの透 視斜視図

【図8】 本実施例と従来例の等価回路図

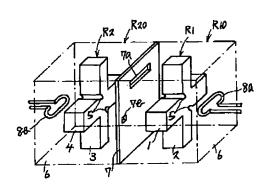
【図9】 本実施例と従来例の減衰極特性図

【符号の説明】

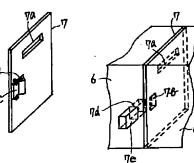
|    | 1, 2, 3, 4 | TMモード共振素子  |
|----|------------|------------|
|    | R1、R2      | TM2重モード共振子 |
|    | R10, R20   | TM2重モード共振器 |
|    | 5          | 結合用溝       |
| 20 | 6          | 導電性キャビティ   |
|    | 7          | 仕切板        |
|    | 7 a        | 主開口        |
|    | 7 b        | 副開口        |
|    | 7 c        | 金属片        |
|    | 7 d        | 貫通口        |
|    | 7 e        | 金属棒        |
|    | 7 f        | 誘電体素地      |
|    | 7 g        | 副開口        |
|    | 8 a 、 8 b  | 入出カループ     |

【図3】

【図1】



【図2】



74

【図4】

3

